

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公表特許公報 (A)

(11)特許出願公表番号

特表平7-506503

第1部門第2区分

(43)公表日 平成7年(1995)7月20日

(51)Int.Cl.⁹

B 2 6 B 21/18

識別記号

庁内整理番号

F I

9029-3C

審査請求 未請求 予備審査請求 有 (全 7 頁)

(21)出願番号 特願平5-518846

(86) (22)出願日 平成5年(1993)4月23日

(85)発明文提出日 平成6年(1994)10月24日

(86)国際出願番号 PCT/DK93/00137

(87)国際公開番号 WO93/22112

(87)国際公開日 平成5年(1993)11月11日

(31)優先権主張番号 0538/92

(22)優先日 1992年4月27日

(33)優先権主張国 デンマーク (DK)

(71)出願人 ワーナー・ランバート・カンパニー

アメリカ合衆国ニュージャージー州07950,

モリス・ブレインズ, テーバー・ロード
201

(72)発明者 ベデルセン, イェッテ・ポールディンク

デンマーク国デーカ—6600 ヴェイエ

ン, ラングスコヴェイ 10

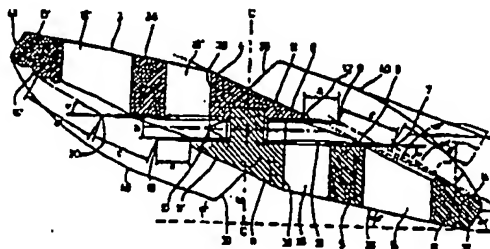
(74)代理人 井理士 漢雄 敬三 (外5名)

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 安全カミソリ

(57)【要約】

ひげそり装置は、前縁部材と後縁部材とを収容するカートリッジを有する。刃部材の双方は、前方切断縁及び後方切断縁を有する。カートリッジは、後方の切断縁を使用することができるように反転することができる。



第2図は、本発明に関する安全カミソリの刃のカセットを拡大して示す斜視図である。

第4図は、刃のカセットの分解図である。

第5図は、刃のカセットの断面図である。

第6図は、刃のカセットの側面図である。

第7図は、本発明に関する安全カミソリのカセットホルダを通る断面図である。

第8図は、刃のカセットを取り付けたカセットホルダを通る断面図である。

第1図から分かるように、安全カミソリは、ハンドル1を有し、このハンドル1は、その前部の端部のカセットホルダ2に回転可能に刃のカセット3を取り付けられている。

第4図及び第6図を参照すると、刃のカセット3は、キャップ部分4と台部分5とを有する。キャップ部分4と台部分5との間に両方に切斷面を有する長いかみそり刃6を有し、その縁ろにそれと平行に、その前後に切斷面を有する短方の長いかみそり刃8を取り付けられている。刃は、スペース10で、例えば、0.5mmの相互距離bを介して保持されている。本体部分4は、ひげそり中に皮膚と接触する接触面11を有するように設計される。接触面11は、刃6の端部9と比較して例えば0.63mmだけ後方に位置している。接触面11は、切斷面7及び9を通る平面より低い水準に位置されており、例えば、刃6の平面と23°の角度を形成している。台部分5は、刃6の切斷面7の前方に突出しており、その前方に、長手方向の縁部または当接部13を有し、その縁部に流形の接触面14を備えており、その接触面14は、ひげそり中に皮膚に接触するようになっている。また接触面14は、切斷面7及び9を通る平面の水準より低い水準に位置されている。当接部13の背後には、第1列目の切り出し部15を有し、そこからある距離隔てて第2列目の切り出し部16がある台部分5が有る。切り出し部15及び16は、長手方向の縁部17によって分離されており、また、縁部18によって横方向に分離されている。

刃6及び8は、切斷面7及び9の間で相互距離c、例えば1.0mmだけ離れた位置に位置されており、縁部7と接触面14の第1の流形部分との間で相互距離d、例えば1.20mmだけ離れて位置されている。さらに、刃6及び8は、

dは、縁部の双方の縁で同一である。

2つの刃6及び8は、一般に設計であり、刃8は、刃に比例して180°位置した位置で刃のカセットに取り付けられている。

キャップ部分4は、台部分5として設計されるが、大部分5に比例して180°回転して刃ブレードカセット3に取り付けられている。

台部分5及びキャップ部分4は、その両端に接触部分32を有する。各接触部分32は、組み立てた刃のカセットの内側に、互いに異なって反転した形に係合部33を有する。また、縁部部分は、一端にデボ34を有し、他端部に切り出し部または縁部35を有する。

刃のカセットの組み立て中に、キャップ部分4の2つのデボ34は、台部分5の2つの切り出し部35と係合して固定され、台部分5の2つのデボ34は、キャップ部分の2つの切り出し部35と係合して固定され、その状態で両接触部分32の2つの係合面33が合致する。

第5、7及び8図から分かるように、刃のカセット3は、係合部を有するように製造され、カセットホルダは、カセットホルダ3を保持し、第1の位置並びにカセットの中央軸の周りに180°の位置した他の位置を規定するように製造された内側側面を具備しており、これは、刃6及び8が最初に述べた位置と同じ角度を形成することを意味する。

台部分5を参照すると、前述した係合部は、当接面13の下縁97から、例えば、切り出し部16の縁部38まで広がる第1の係合面36を有し、表面36は、そこから接触面11に置き、そこから中心線C-Cまで続く。係合面は、表面39及び他の面40に続いて、その双方は接触部分32に形成される。同様の係合面がキャップ部分4の両側面に見られる。当接部13の前方側は、追加の係合面41を具備している。

カセットホルダは、係合面に合致する、内側の上方の側面42と、2つの接触部分32の係合面40に合致する下刀の側面43の双方を有する。刃刀において、側面49は、前方の側面44に連続し、係合面39に合致し、その背後で、係合面41に合致する後方の側面45に属している。

カセットホルダの縁部部分46及び縁部部分47は、それぞれ、カセットホル

ダ7と接触面14の第1の流形部の縁部を通る平面とある角度α、例えば31°の角度を形成するように取り付けられている。カセットホルダ2は、ハンドル1に均等合うように位置され、また、刃のカセット3は、刃6及び8とハンドルが、所定の角度、例えば65°の角度を形成するように位置する。

縁部7の背後に、一列目の切り出し部21を備えた刃8があり、この切り出し部21は、刃のカセット3に取り付けられたときに、台部分5の第2列目の切り出し部16と係合し、切斷面9からひげそりのくずを通過させることができるようにする。ひげそりくずは、台部分5の第1列目の切り出し部15を通過して縁部7から放出される。

刃6において、縁部に近い切り出し部22を備えた各切り出し部21が位置されており、その各々に、切り出し部22と同一の断面形状を備えたデボ23が適用されるようになっている。これらのデボ23は、長手方向の縁部17に位置される。

台部分5の切り出し部16の背後で、この縁部は、例えば、2つのデボ24及び2つの穴25を有する。キャップ部分4は、デボ24と同じ水準に穴25を、穴25の水準にデボ24を有する。刃6及び刃8及びスペース10は、穴26及び27を有するように製造され、刃のカセットの組み立て中に、その中にデボ24が入れられる。キャップ部分4、刃8、スペース10、刃6及び台部分5は、カセットの組み立て中にデボ24によって互いに相対位置に位置される。

刃6は、縁部7の反対側の長い距離に他の縁部19を具備しており、刃8は、縁部9に対向する側に他の縁部20を具備している。

スペース10は、刃6及び8の切り出し部21の間に縁部28と同じ水準の複数のフィンガ部を有し、これらの各々は、刃8への上方接触面と、刃8への下方接触面とを有する。

切斷面19及び20に属する接触面11'及び14'は、接触面11及び14及び刃6及び8との間に存在するものと同じ角度に位置するように設計されている。切り出し部15'及び16'は、切り出し部15及び16と同じように製造され、それらは、切り出し部15及び16及び縁部7及び9との間に存在するよう位置部19及び20の相対位置に位置されている。さらに、距離e、e及び

デ2に取り付けられた刃のカセット3において、台部分5とキャップ部分4の切り出し部16の縁部38によって形成されるように位置される。縁部部分47は、17の先端部で終結し、縁部の部分の縁部48は、接触面11と同じ角度を有する。図示したように縁部部分46は、デボ49を具備しており、このデボ49は、台部分5の穴50と、キャップ部分4の穴50に係合し、刃のカセットを所定位置に固定する。

図示し及び図明した安全カミソリは本発明の一例である。本発明の範囲で他の設計及び改良を施してもよい。係合面並びに側面は異なるように製造してもよい。

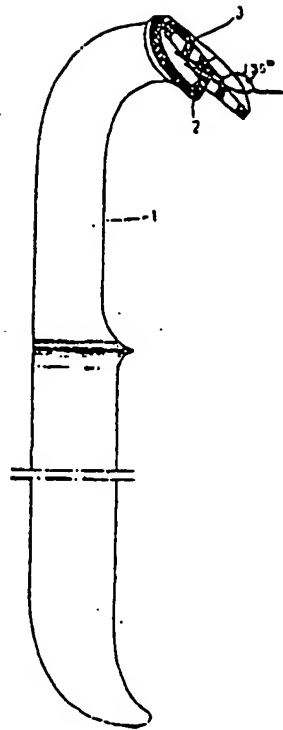


FIG 1

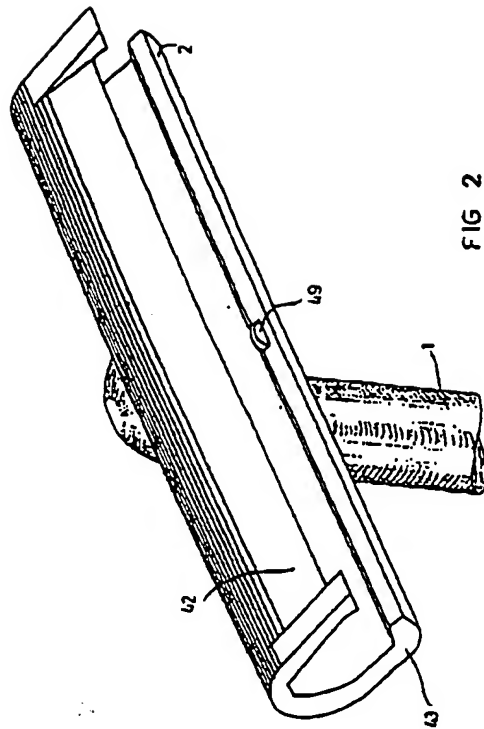


FIG 2

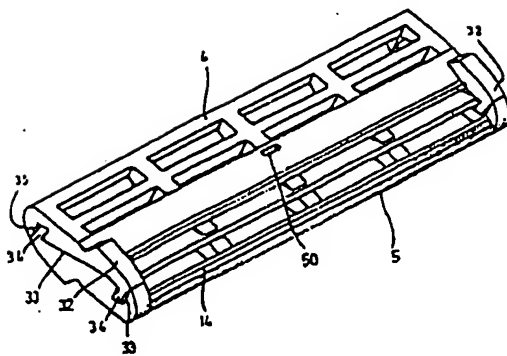


FIG 3

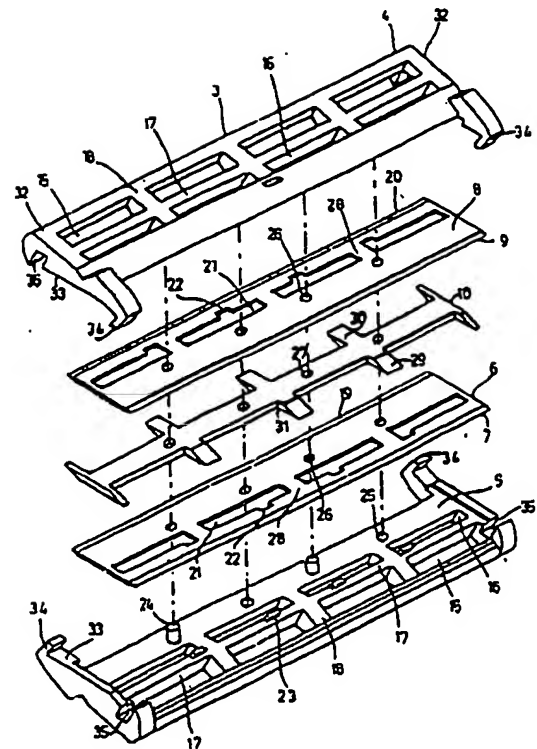


FIG 4

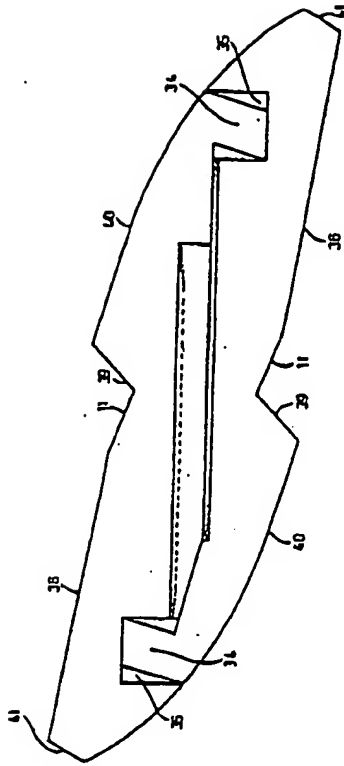


FIG 5

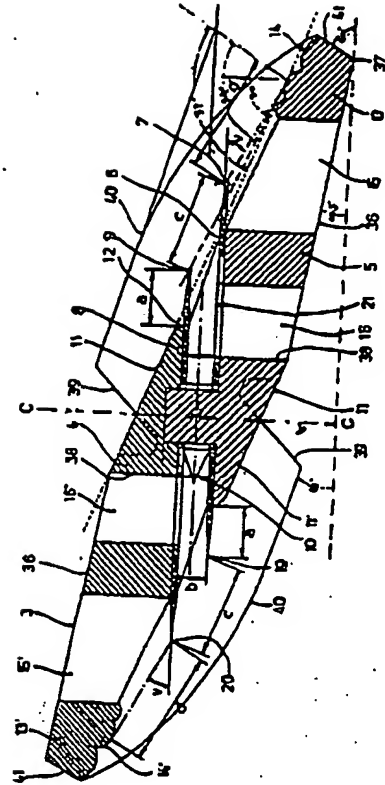


FIG 6

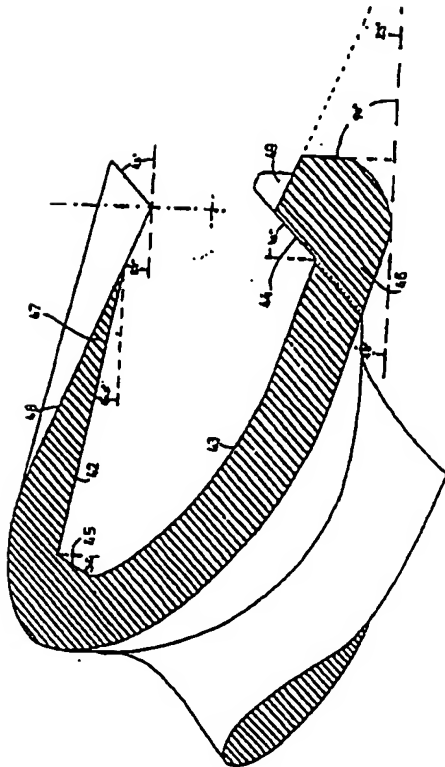


FIG 7

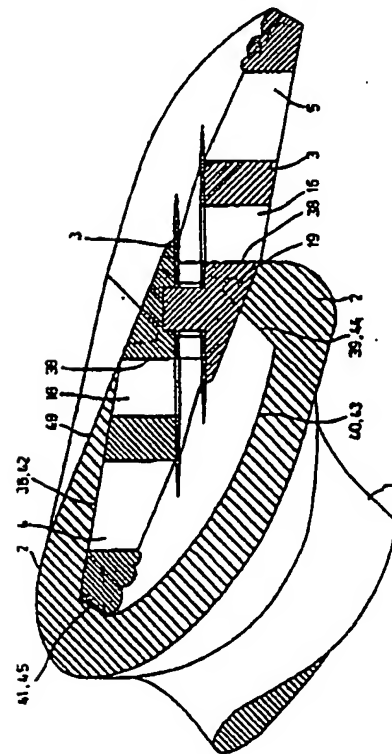


FIG 8

フロントページの続き

(81)指定国 EP(AT, BE, CH, DE,
DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, M
C, NL, PT, SE), OA(BF, BJ, CF, CG
, CI, CM, GA, GN, ML, MR, NE, SN,
TD, TG), AT, AU, BB, BG, BR, CA,
CH, CZ, DE, DK, ES, FI, GB, HU, J
P, KP, KR, LK, LU, MG, MN, MW, NL
, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE,
SK, UA, US

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.